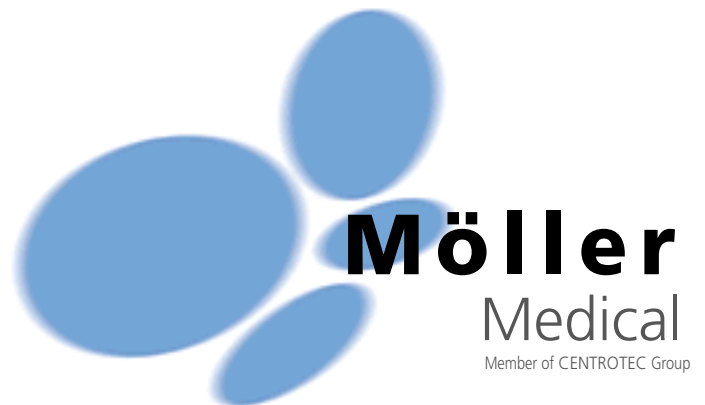




KANÜLEN

für die Humanmedizin



KANÜLEN

für die Humanmedizin



Schweißdrüsenentfernung



Hart- und Weichbiopsie



Fettabsaugung (Liposuktion)

Die Entwicklung und Produktion von Spezialkanülen für den humanmedizinischen Bedarf gehört seit Jahrzehnten zum Kerngeschäft der Möller Medical.

Unter Spezialkanülen verstehen wir sowohl Standardkanülen mit Spezialschliffen als auch für OEM-Kunden und Anwender völlig neu entwickelte Kanülen- und Nadelformen.

Die hier abgedruckten Bilder zeigen Beispiele von Kanülen des Produktionsprogramms der Möller Medical: Kanülen für die HNO-Punktion, Anästhesie, Biopsie, Blutentnahme, Injektion, Liposuktion und weitere.



0938



0939



0940



0941



0942



0943



0944



Spezialschliff



Anspritzen eines Ansatzes



Qualitätskontrolle

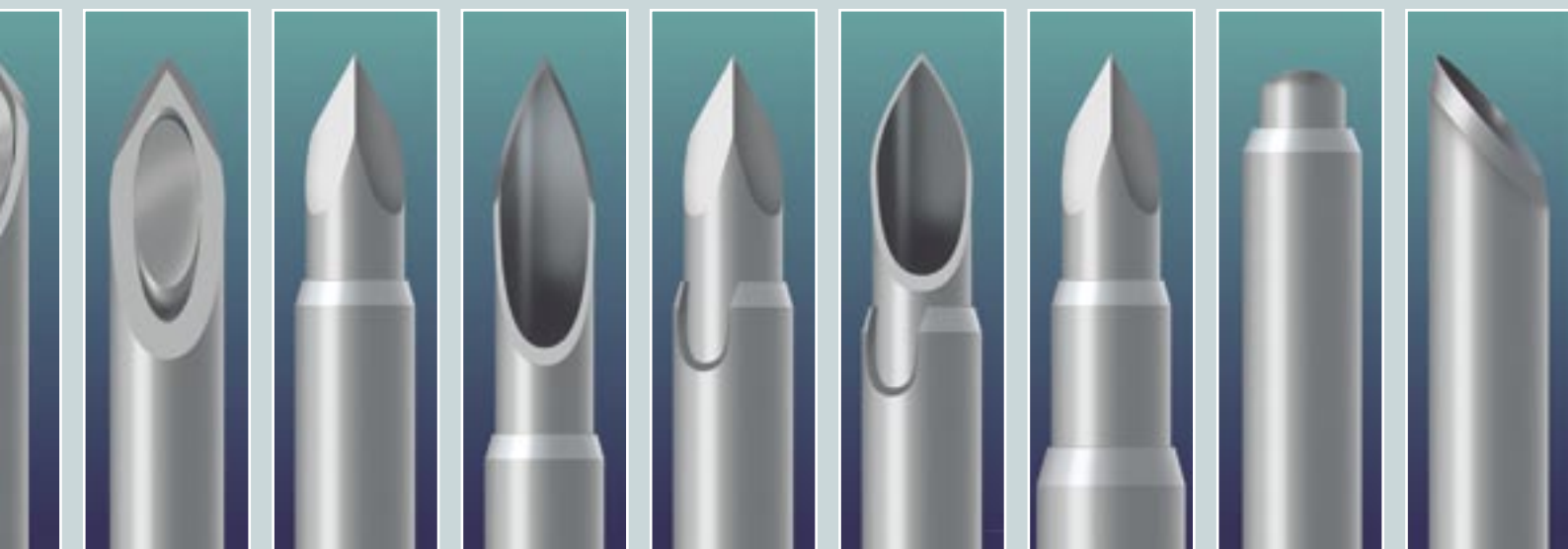
Zur Kanülenentwicklung und -fertigung verfügen wir über

- Schleifmaschinen und -vorrichtungen
- Zerspanende Fertigung (Drehen, Fräsen)
- CNC-gesteuerte Laser für das Schneiden, Schweißen und Bohren
- Reinraum Klasse 10000
- Galvanik (Elektropolieren, patentiertes Möller Superfinish)
- Mikrospritzguss mit hauseigenem Werkzeugbau

- Spezialvorrichtungen für komplizierte Rohrverformungen
- Umfangreiches Rohrlager verschiedenster Bemaßungen und Qualitäten

Dank unserer Elektronikabteilung und der Möller NanoCoatings können wir auch beheizte und nanobeschichtete Kanülen anbieten, die im Bereich Analytik Anwendung finden.

Wir verarbeiten alle gängigen rostfreien, für medizinische Anwendungen zugelassenen Werkstoffe wie verschiedene Edelstahl-



1238

1239

1240

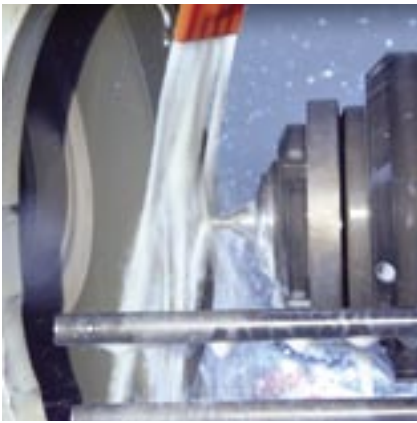
1241

1242

1243

1244

1138



CNC-gesteuerter Schliff

qualitäten, Titan und andere Metalle; im Kunststoffbereich u.a. auch PEEK. Eine unserer Stärken liegt in der Metall-Kunststoffverbindung durch direkte Umspritzung.

- Langjährige Erfahrung im Kanülenbereich
- Anerkannt hohe Produktqualität
- Entwicklung und Serienfertigung nach Kundenwunsch



Umspritzte Rohre und Schläuche



Schlauchsysteme



Direkt umspritzte Ansätze



1139



1140



1141



1142



1038



1039

QUALITÄTSMANAGEMENT

DIN EN ISO 9001

Unser Unternehmen ist seit 1998 zertifiziert.

DIN EN ISO 13485

Die uneingeschränkte medizintechnische Zertifizierung ist für uns von zentraler Bedeutung; durch sie können wir als Hersteller („Organisation“) im Sinne des Medizinproduktegesetzes (MPG) auftreten und Endprodukte oder Komponenten an Vertriebspartner und OEM-Kunden liefern.

CE-Kennzeichnungsberechtigung

Für unsere Medizinprodukte können wir die Konformität nach den EU-Richtlinien 93/42/EWG (Medizinprodukte) und 98/79/EWG (In-Vitro-Diagnostika) bescheinigen.

Schutzrechte

Durch die intensive Entwicklungsarbeit entstehen laufend Innovationen, die durch ca. 30 Patente und Gebrauchsmuster geschützt sind.

FDA-Zulassung

Wir werden regelmäßig von der FDA überprüft und anerkannt.

Unser Qualitätswesen garantiert Präzision und Reproduzierbarkeit.





Möller

Medical

Member of CENTROTEC Group

Möller Medical GmbH & Co. KG
Wasserkuppenstraße 29-31
D-36043 Fulda
Tel. + 49 661 9 41 95 - 0
Fax + 49 661 9 41 95 - 90
info@moeller-medical.com
www.moeller-medical.com

